

Pilote de ligne de production



# Les objectifs de la formation

Le titulaire de ce diplôme doit être capable de :

- Communiquer et rendre compte avec l'outil
- S'informer et analyser la situation
- Préparer l'organisation et réaliser le pilotage
- Piloter un système de production
- Assurer le suivi de production
- Choisir et combiner les modes opératoires
- Proposer des améliorations
- Identifier les risques et appliquer les mesures de prévention.



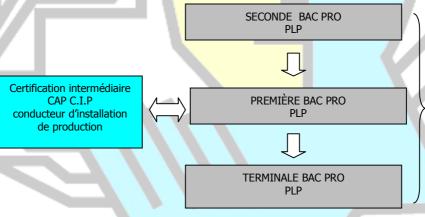
- Goût pour l'action
- Autonomie
- Polyvalence
- Sens de l'initiative
- Esprit méthodique et rigoureux

#### Les débouchés

- Conducteur d'appareils de l'industrie chimique
- Conducteur de ligne de production alimentaire
- Conducteur de ligne pâte papier carton.
- Pilote de ligne automatisée

### Organisation de la Formation sur les trois années



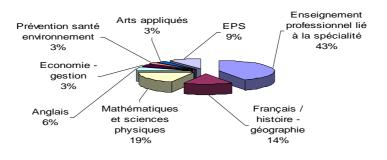


P.F.M.P II 22 semaines

> HORAIRE HEBDOMADAIRE

32 heures

## Les enseignements dispensés



### La poursuite des études

Le titulaire d'un Baccalauréat professionnel P.L.P. peut intégrer :

- Un BTS (BTS maintenance industrielle, etc.)
- Une formation complémentaire.

